

Certyfikat

badania typu UE **Nr UE/856/2023/1437, wydanie 1**

Nazwa wyrobu:

1. Gogle spawalnicze (oprawa)
2. Szybki ochronne poliwęglanowe

Typ (odmiany):

1. B-11, B-11P
B-11S, B-11SP
2. 291/12

Nazwa i adres producenta:

Spółdzielnia „Bielsin”
ul. Strażacka 35
43-382 Bielsko-Biała

**Wyrób spełnia mające zastosowanie zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia
i bezpieczeństwa zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425
z dnia 9 marca 2016 r.**

Okres ważności: od dnia 24 marca 2023 r. do dnia 23 marca 2028 r.

Kierownik Ośrodka Certyfikacji
Indywidualnych Środków
Ochronnych i Roboczych
A. Stefko
mgr inż. Agnieszka Stefko

.....
podpis reprezentanta wystawcy certyfikatu

Warszawa, dnia 24 marca 2023 r.

strona 1 z 3

Opis wyrobu:

Gogle spawalnicze (oprawa) typ: B-11, B-11P, B-11S i B-11SP składają się z: korpusu oprawy, ramki na szybki ochronne oraz uchylnej ramki na filtry spawalnicze.

Oprawa gogli wykonana jest z cienkiej blachy malowanej proszkowo na kolor zielony, niebieski, pomarańczowy lub czerwony, a jej obrzeże obszyte jest miękkim wyrobem tekstylnym. Na bocznych ściankach korpusu oprawy znajdują się szczeliny wentylacyjne, a na końcach otwory, przez które przełożona jest taśma elastyczna o regulowanej długości, służąca do mocowania gogli na głowie użytkownika. Ramka połączona z korpusem oprawy na stałe posiada dwa „gniazda” przeznaczone do mocowania wewnętrznych szybek ochronnych. Uchylna ramka na filtry spawalnicze połączona jest z ramką stałą za pomocą „zawiasu” ze sprężyną.

Elementy podtrzymujące filtry spawalnicze i szybki ochronne umieszczane w ramkach wykonane są w formie pierścienia z polipropylenu (gogle typ B-11 i B-11P) lub sprężyny z drutu manganowo-krzemowego pomiedziowanego (gogle typ B-11S i B-11SP).

Gogle spawalnicze typ B-11 i B-11S przeznaczone są do montowania szklanych szybek ochronnych, a gogle typ B-11P i B-11SP mają zamontowane szybki ochronne wykonane z poliwęglanu (291/12).

Dane techniczne:

- maksymalna szerokość gogli: 1350 mm,
- maksymalna wysokość gogli: 60 mm,
- średnica szybek ochronnych i filtrów: 50 mm,
- grubość szybek ochronnych szklanych i filtrów spawalniczych: 2 mm,
- grubość szybek ochronnych poliwęglanowych (291/12): 1,5 mm.

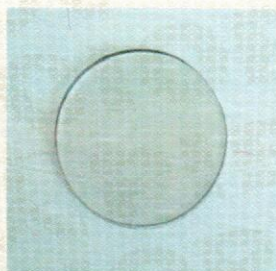
Zdjęcia:



typ B-11 / typ B-11P



typ B-11S / typ B-11SP



Szybka ochronna poliwęglanowa 291/12

Podstawowe parametry:

klasa, kategoria ŚOI, poziom/poziomy skuteczności działania lub klasa ochrony wyrobu

- podwyższona odporność na uderzenie o niskiej energii - prędkość uderzenia do 5,1 m/s stalową kulką o masie 43 g - symbol S

Identyfikacja dostarczonej dokumentacji:

- wniosek o przeprowadzenie badania typu UE nr 1/2023 z dnia 10.01.2023 r.
- umowa w sprawie przeprowadzenia badania typu UE i przeglądu certyfikatu badania typu UE nr 68/2019/1437 z dnia 10.05.2019 r.
- dokumentacja techniczna dotycząca gogli spawalniczych (oprawy) i szybek ochronnych poliwęglanowych z dnia 07.12.2022 r.
- instrukcja użytkowania gogli spawalniczych z dnia 14.03.2023 r.

Wyrób/model wyrobu dostarczony z wnioskiem o przeprowadzenie badania typu UE jest zgodny z dokumentacją techniczną.

Wyrób spełnia wymagania normy zharmonizowanej / specyfikacji technicznej:

- PN-EN 175:1999 (EN 175:1997) „Ochrona indywidualna. Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i w technikach pokrewnych”
- PN-EN 166:2005 (EN 166:2001) „Ochrona indywidualna oczu. Wymagania”

potwierdzone badaniami wykonanymi przez:

CIOP-PIB, Zakład Ochron Osobistych, Łódź, Polska

sprawozdanie nr:

514/PB/2022/NO nr 1A z 10.11.2022 r., 514/PB/2022/NO nr 1NA z 10.11.2022 r., 538/PB/2022/NO nr 1A z 18.11.2022 r., 538/PB/2022/NO nr 1NA z 18.11.2022 r.

Znakowanie:

Oprawa gogli:

nazwa i adres producenta: Spółdzielnia „Bielsin”; nazwa wyrobu i typ: Gogle spawalnicze B-11 lub B-11P lub B-11S lub B-11SP; nr identyfikacyjny wyrobu; norma: EN 175:1997; symbol S; data produkcji (dzień/miesiąc/rok) identyfikująca nr partii

Kod: BIELSIN EN 175:1997 S

Szybki ochronne:

nazwa producenta BIELSIN; norma: EN 166:2001; symbole: 1, F; nr identyfikacyjny wyrobu: 291/12; data produkcji (miesiąc/rok) identyfikująca nr partii

Kod: BIELSIN EN 166:2001 1 F

UWAGA 1:

Każda modyfikacja wyrobu oraz jego dokumentacji technicznej, których dotyczy niniejszy certyfikat, powinna być zgłoszona do Ośrodka Certyfikacji Indywidualnych Środków Ochronnych i Roboczych Centralnego Instytutu Ochrony Pracy – Państwowego Instytutu Badawczego.

Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu kiedy wyżej wymieniona norma zharmonizowana może być stosowana jako podstawa oceny wyrobów.

UWAGA 2:

Podrobienie lub przerobienie treści i oznakowania certyfikatu (a także jego kserokopii lub skanu) lub użycie takiego dokumentu jako autentycznego jest przestępstwem z art. 270 § 1 kodeksu karnego.