

# Certyfikat

## oceny typu WE Nr WE/S/753/2006

Nazwa wyrobu:

**Gogle spawalnicze**

Typ (odmiany):

**B11**

Nazwa i adres producenta/upoważnionego przedstawiciela:

**Spółdzielnia BIELSIN  
43-382 Bielsko-Biała, ul. Strażacka 35**

Nazwa i adres producenta/miejsce produkcji:

**Spółdzielnia BIELSIN  
43-382 Bielsko-Biała, ul. Strażacka 35**

**Wyrób spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zawarte w dyrektywie 89/686/EWG / rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 259, poz. 2173)**

**Pełnomocnik Dyrektora ds. Certyfikacji  
Wyrobow i Systemow Zarzadzania**

*[Signature]*  
**mgr inż. Barbara Miareczko**

Warszawa, dnia 19 kwietnia 2006 r.

strona 1 z 3

**Opis wyrobu:**

Gogle spawalnicze składają się z: oprawy, ramki na szybki oraz elementu odchylnego. Oprawa gogli jest wykonana z cienkiej blachy, a obrzeże obciągnięte miękką tkaniną lub tworzywem sztucznym. Ramka oprawy ma dwa gniazda umożliwiające mocowanie wewnętrznych szybek ochronnych o grubości 2 mm i średnicy 50 mm. Do oprawy jest zamocowany - za pomocą sprężyny - element odchylny. Wyposażony jest on w dwa gniazda przeznaczone do mocowania filtrów spawalniczych o średnicy 50 mm. Po bokach oprawy gogli znajdują się szczeliny wentylacyjne. W tylnej części oprawy doczepiona jest taśma elastyczna o regulowanej długości.

**Dane techniczne:**

- |  |        |
|--|--------|
| • średnica szybki ochronnej i filtru           | 50 mm, |
| • średnica gniazd przeznaczonych na filtry     | 51 mm, |
| • rozstaw osi gniazd dla filtrów i szybek      | 66 mm, |
| • szerokość taśmy opasującej głowę             | 15 mm, |
| • masa gogli (bez filtrów i szybek ochronnych) | 65 g.  |

**Zdjęcie**



**Gogle spawalnicze, typ B11**

**Podstawowe parametry**

*(klasa, kategoria, poziom ochrony)*

- odporność na zapalenie,
- odporność na uderzenie o niskiej energii (-F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g.

**Identyfikacja dostarczonej dokumentacji:**

- wniosek o ocenę typu WE nr 170/2004 z dnia 05.04.2004 r.,
- dokumentacja techniczna z dnia 12.02.2002 r. z uzupełnieniami z dnia 05.04.2004 r.,
- instrukcja użytkowania z dnia 05.04.2004 r.

**Wyrób/model wyrobu dostarczony z wnioskiem o ocenę typu WE  
jest zgodny z dokumentacją techniczną.**

**Wyrób spełnia wymagania normy zharmonizowanej:**

*PN-EN 175:1999 „Ochrona indywidualna oczu. Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i w technikach pokrewnych”*

*potwierdzone badaniami wykonanymi przez CIOP, Zakład Ochron Osobistych, Łódź  
sprawozdanie nr 31/PB/2002/NO z 25.02.2002 r.*

**Znakowanie:**

*Oprawa gogli: B11 BIELSIN EN 175 –F*

***Każda modyfikacja wyrobu, którego dotyczy niniejszy certyfikat powinna być zgłoszona do Ośrodka Certyfikacji Wyrobów i Systemów Zarządzania Centralnego Instytutu Ochrony Pracy – Państwowego Instytutu Badawczego. Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu kiedy wyżej wymieniona norma zharmonizowana może być stosowana jako podstawa oceny wyrobów. W przypadku zmiany tej normy jednostka notyfikowana poinformuje posiadacza certyfikatu o zakresie wprowadzonych zmian i o terminie od którego w procesie oceny wyrobów będą stosowane wymagania nowego wydania normy.***