

Certyfikat

badania typu UE

Nr UE/942/2023/1437, wydanie 1

Nazwa wyrobu:

1. Przyłbica spawalnicza (korpus)
2. Szybki ochronne poliwęglanowe

Typ (odmiany):

1. OT-18 PRO
2. 270/1, 279/02

Nazwa i adres producenta:

Spółdzielnia „Bielsin”
ul. Strażacka 35
43-382 Bielsko-Biała

Wyrób spełnia mające zastosowanie zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r.

Okres ważności: od dnia 12 grudnia 2023 r. do dnia 11 grudnia 2028 r.

KIEROWNIK
Ośrodka Certyfikacji Indywidualnych
Środków Ochronnych i Roboczych
A. Stefko
mgr inż. Agnieszka Stefko

.....
podpis reprezentanta wystawcy certyfikatu

Warszawa, dnia 12 grudnia 2023 r.

strona 1 z 3

Opis wyrobu:

Przyłbica spawalnicza typ OT-18 PRO składa się z korpusu z ramką na filtr i szybki ochronne, nagłowia i szybek ochronnych.

W korpusie wykonanym z poliamidu (PA6) znajduje się otwór, w którym montowana jest ramka umożliwiająca zamocowanie filtra pasywnego i szybek ochronnych.

Ramka wykonana z poliamidu (PA6) jest dociskana do korpusu za pomocą sprężyny w celu zabezpieczenia filtra i szybek przed wypadnięciem.

Nagłowie wykonane z polipropylenu (PP) posiada system regulacji opasania głowy za pomocą śruby z pokrętkiem oraz głębokości osadzenia przyłbicy na głowie użytkownika dzięki regulowanej długości pasków górnych. W części czołowej znajduje się potnik wykonany z dzianiny. Sposób połączenia nagłowia z korpusem umożliwia uchyłność korpusu względem twarzy użytkownika.

Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w dwie szybki ochronne poliwęglanowe (PC): zewnętrzną typ 270/1 oraz wewnętrzną typ 279/02.

W przyłbicy możliwe jest umieszczenie pomiędzy szybkami ochronnymi pasywnego filtra spawalniczego o wymiarach 90x110 mm wskazanego przez producenta w instrukcji użytkowania.

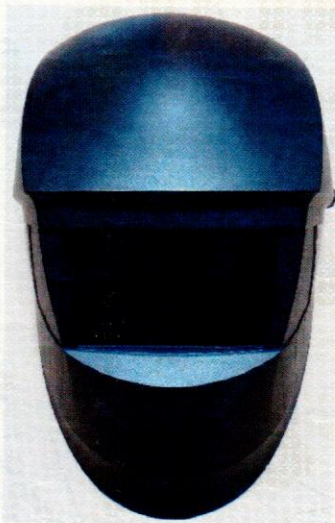
Wymiary przyłbic spawalniczych:

- wysokość: 330 mm,
- szerokość: 200 mm,
- głębokość: 190 mm.

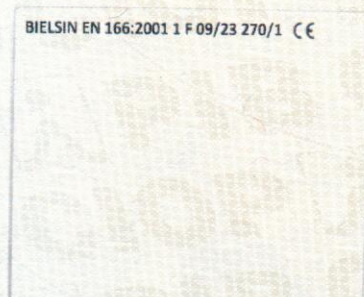
Wymiary szybek ochronnych:

- szerokość x wysokość:
 - zewnętrzna 116 x 96 mm (270/1),
 - wewnętrzna 100 x 90 mm (279/02),
- grubość: 1,0 mm dla szybek poliwęglanowych.

Zdjęcia:



typ OT-18 PRO



96x116

typ 270/1



90x110

typ 279/02

Szybki ochronne poliwęglanowe

Podstawowe parametry:

klasa, kategoria ŚOI, poziom/poziomy skuteczności działania lub klasa ochrony wyrobu

- moce sferyczne, astygmatyczne i pryzmatyczne, współczynnik przepuszczania światła, rozproszenie światła - 1 klasa optyczna (szybki ochronne poliwęglanowe)
- odporność na uderzenie o niskiej energii – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g - symbol F (kompletny ŚOI)
- odporność na zmianę wymiarów po zanurzeniu w wodzie - symbol W (przyłbica spawalnicza - korpus)

Identyfikacja dostarczonej dokumentacji:

- wniosek o przeprowadzenie badania typu UE nr 106/2023 z dnia 04.10.2023 r.
- umowa w sprawie przeprowadzenia badania typu UE i przeglądu certyfikatu badania typu UE nr 96/2023/1437 sporządzona dnia 04.10.2023 r., zawarta w dniu 19.10.2023 r.
- dokumentacja techniczna: Przyłbica spawalnicza typ OT-18 PRO. Szybki poliwęglanowe typ 270/1 (96x116x1) i 279/02 (90x110x1), z dnia 29.09.2023 r. zaktualizowana dnia 29.11.2023 r. z załącznikami 1-10
- instrukcja użytkowania z dnia 05.12.2023 r.

Wyrób/model wyrobu dostarczony z wnioskiem o przeprowadzenie badania typu UE jest zgodny z dokumentacją techniczną.

Wyrób spełnia wymagania normy zharmonizowanej / specyfikacji technicznej:

- PN-EN 175:1999 (EN 175:1997) „Ochrona indywidualna. Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i w technikach pokrewnych”
- PN-EN 166:2005 (EN 166:2001) „Ochrona indywidualna oczu. Wymagania”

potwierdzone badaniami wykonanymi przez:

CIOP-PIB, Zakład Ochron Osobistych, Łódź, Polska

sprawozdanie nr:

388/PB/2023/NO nr 1A z 27.07.2023 r., 388/PB/2023/NO INA cz. I z 27.07.2023 r., 389/PB/2023/NO 1A z 31.07.2023 r., 389/PB/2023/NO INA z 31.07.2023 r.

Znakowanie:

Przyłbica spawalnicza (korpus):

nazwa i adres producenta: Spółdzielnia „Bielsin”; nazwa i typ wyrobu: Przyłbica spawalnicza OT-18 PRO; nr identyfikacyjny wyrobu; norma: EN 175:1997; symbole: F, W; data produkcji (dzień/miesiąc/rok) identyfikująca nr partii

Kod: BIELSIN EN 175:1997 F W

Szybki ochronne poliwęglanowe:

skrótowa nazwa producenta: Spółdzielnia „Bielsin”; nr identyfikacyjny wyrobu: 270/1 lub 279/02; norma: EN 166:2001; symbole: 1, F; data produkcji (miesiąc/rok) identyfikująca nr partii

Kod: BIELSIN EN 166:2001 1 F

UWAGA 1:

Każda modyfikacja wyrobu oraz jego dokumentacji technicznej, których dotyczy niniejszy certyfikat, powinna być zgłoszona do Ośrodka Certyfikacji Indywidualnych Środków Ochronnych i Roboczych Centralnego Instytutu Ochrony Pracy – Państwowego Instytutu Badawczego. Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu kiedy wyżej wymieniona norma zharmonizowana może być stosowana jako podstawa oceny wyrobów.

UWAGA 2:

Podrobienie lub przerobienie treści i oznakowania certyfikatu (a także jego kserokopii lub skanu) lub użycie takiego dokumentu jako autentycznego jest przestępstwem z art. 270 § 1 kodeksu karnego.